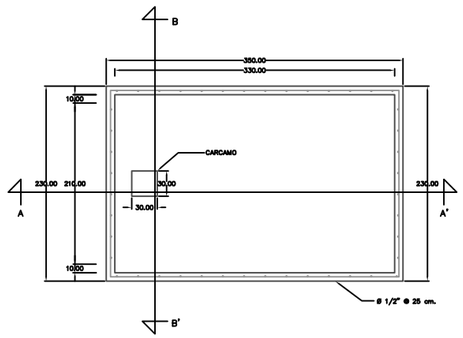
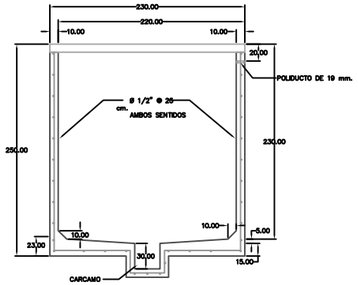
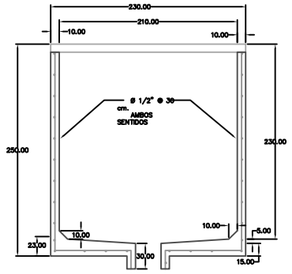


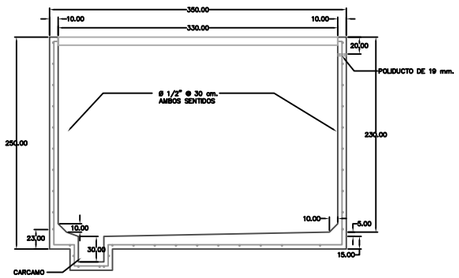
PLANTA



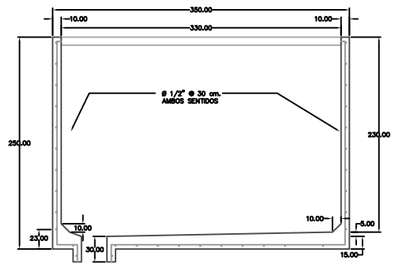
PARA NIVEL FREÁTICO ALTO
SECCIÓN CORTE B–B'



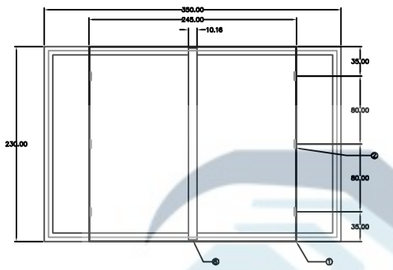
PARA NIVEL FREÁTICO BAJO
SECCIÓN CORTE B–B'



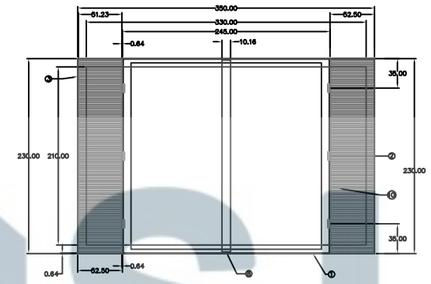
PARA NIVEL FREÁTICO ALTO
SECCIÓN CORTE A–A'



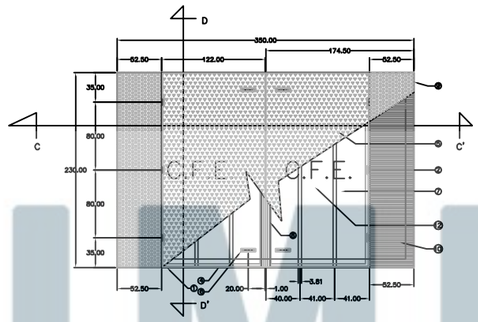
PARA NIVEL FREÁTICO BAJO
SECCIÓN CORTE A–A'



PLANTA
MARCO Y BÓVEDA



PLANTA
MARCO, REFUERZOS Y REJILLA



PLANTA
TAPA Y MARCO

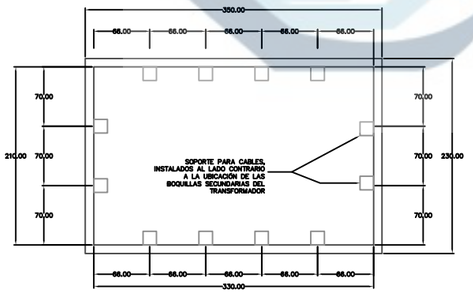
ESPECIFICACIONES DE TAPA

1. MARCO ÁNGULO 101,6 x 9,5mm. (4" X $\frac{3}{8}$") Y ÁNGULO DE 50.8mm. X 6.35mm.(2" X $\frac{1}{4}$").
2. BISAGRA TUBULAR DE 10,16 x 1,58mm. (4" X Ø $\frac{5}{8}$").
3. CONTRAMARCO ÁNGULO DE 50,8 x 6,3mm. (2" X $\frac{1}{4}$").
4. BASTIDOR ÁNGULO DE 38,1 X 6,4 (1 $\frac{1}{2}$" X $\frac{1}{4}$").
5. LAMINA ANTIDERRAPANTE CAL. 4,76mm. ($\frac{3}{16}$").
6. JALADERA DE LAMINA ANTIDERRAPANTE CAL. 4,76mm. ($\frac{3}{16}$").(VER DETALLE).
7. ACERO DE REFUERZO "T" PARA TAPA DE 38,1 X 6,4 (1 $\frac{1}{2}$" X $\frac{1}{4}$").
8. REFUERZO DE SECCIÓN "I" W6 DE 101.6mm. X 149.22mm. X 3.175mm. X 4.76mm. (4" X 5 $\frac{7}{8}$" X $\frac{3}{8}$" X $\frac{3}{16}$").
9. LAMINA PERFORADA CAL. 18 (1,22mm.) BARRENO DE 7.93mm. ($\frac{5}{16}$") CON 45.59% DE ABERTURA.
10. REJILLA DE SOLERA DE 31.75mm. X 4.76mm. (1 $\frac{1}{4}$" X $\frac{3}{16}$")
11. ANCLA DE ACERO REDONDO DE 0.95mm. ($\frac{3}{8}$").
12. LETRAS C.F.E. DE 20 cm. DE TAMAÑO RESALTADAS CON SOLDADURA AL CENTRO DE CADA HOJA.

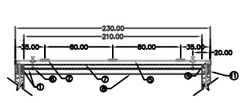
ACOTACIONES EN CENTÍMETROS

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN

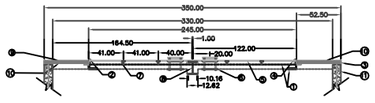
1. ACOTACIONES EN CENTÍMETROS.
2. EL ACERO DE REFUERZO SERA Fy = 411879,3 KPa (4200 Kg/cm²).
3. TODO EL CONCRETO f'c = 19613,3 KPa (200 kg/cm²) = T.M.A. (19mm.) 3/4"
4. TODO EL CONCRETO SE ELABORARA CON IMPERMEABILIZANTE INTEGRAL DOSIFICADO DE ACUERDO CON LAS RECOMENDACIONES DEL PRODUCTO.
5. TODO EL CONCRETO SE VIBRARA PARA LOGRAR SU COMPACTACIÓN ADECUADA.
6. LOS RECUBRIMIENTOS SERÁN DE 1.5 cm MÍNIMO.
7. LOS TRASLAPES DE VARILLA SERÁN DE ACUERDO AL REGLAMENTO AC1 VIGENTE (MÍNIMO 40 Ø).
8. EL CONCRETO TENDRÁ ACABADO APARENTE EN EL INTERIOR Y EN EL EXTERIOR NO PERMITIÉNDOSE EL USO DE TALUDES NATURALES DE TERRENO COMO CIMBRA EXTERIOR ÚNICAMENTE SE PERMITIRÁ EN TERRENO CON MATERIAL TIPO III PREVIO HUMEDECIMIENTO.
9. TODAS LAS ARISTAS SERÁN ACHAFLANADAS DE 15 mm.
10. SE COLARA PLANTILLA DE CONCRETO POBRE F'c = 100 Kg/cm² DE 10 cm. DE ESPESOR
11. EN CASO DE SER COLADO EN SITIO. LOS RELLENOS SE APEGARAN A LA PRESENTE ESPECIFICACIÓN CON GRADO DE COMPACTACIÓN DEL 90 % PROCTOR PARA BANQUETA PARA TODAS LAS CAPAS NO MAYORES DE 15 cm DE ESPESOR Y PARA ARROYO SERÁN DE 95 % DE COMPACTACIÓN ÚNICAMENTE LAS DOS ULTIMAS CAPAS SERÁN DE 10 cm DE ESPESOR Y LAS CAPAS INFERIORES SERÁN DE 15 cm DE ESPESOR Y 90 % DE COMPACTACIÓN PROCTOR.
12. DEBERÁN COLOCARSE ANCLAS DE ACERO REDONDO Ø = 19 mm. GALVANIZADO PARA JALÓN DE CABLES POR CADA CARA OPUESTA AL BANCO DE DUCTO 20 cm ENCIMA DE ESTE.
13. EL CABLE DE COBRE DEL SISTEMA DE TIERRA DEBE SER DE SECCIÓN TRANSVERSAL DE 33.6 mm.² CALIBRE N° 2 AWG.
14. TODAS LAS INTERCONEXIONES DE LOS SISTEMAS DE TIERRA DEBERÁN SER MEDIANTE SOLDADURA TIPO AUTOFUNDENTE.
15. PARA NIVELES FREÁTICOS ALTOS, DEBERÁN DEJARSE LAS VARILLAS DE TIERRA POR FUERA DEL POZO, INTRODUCIENDO EL CABLE DE COBRE A TRAVÉS DE LA MANGA DEL POLIDUCTO.
16. CUANDO EL NIVEL FREÁTICO ES BAJO SE INSTALA LA VARILLA DE TIERRA EN EL CÁRCAMO.
17. SE COMPROBARA LA CALIDAD DE LOS MATERIALES MEDIANTE LABORATORIO AUTORIZADO POR CFE Y EL ARMADO SE VERIFICARA EN SITIO.
18. LOS REGISTROS DEBEN IDENTIFICARSE CON LAS SIGLAS CFE, TIPO DE REGISTRO, FECHA DE FABRICACIÓN, MES (TRES PRIMERAS LETRAS), AÑO (ULTIMO DOS DÍGITOS), NUMERODE SERIE Y NOMBRE DEL FABRICANTE, LAS MARCAS DEBEN ESTAR BAJO RELIEVE EN CUALQUIERA DE LAS CARAS INTERIORES DEL REGISTRO SIN INTERFERIR CON LA PERFORACIÓN DE LOS DUCTOS CON LETRAS DE 5 cm DE ALTURA MÍNIMO.
19. PARA AMBIENTE MARINO Y/O SUELOS SALITROSOS SE DEBE UTILIZAR CEMENTO TIPO II, 1P O V SEGÚN LA NORMA NOM C–1.
20. EN CASO DE QUE LOS REGISTROS SEAN PREFABRICADOS, DEBEN SER INSPECCIONADOS POR EL LAPEM DURANTE SU CONSTRUCCIÓN Y CONTAR CON SU AVISO DE PRUEBA CORRESPONDIENTE.
21. EN TODAS LAS TERMINALES DE LOS DUCTOS SE DEBEN DE ELIMINAR LAS ARISTAS VIVAS MEDIANTE EL "ABOCINAMIENTO".
22. EN EL CASO DE QUE EL REGISTRO SEA PREFABRICADO, LA ALTURA, DIÁMETRO Y CANTIDAD DE ORIFICIOS DE LOS DUCTOS DEBERÁN ESTAR EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DEL PROYECTO ESPECIFICO, RESPETÁNDOSE EL TIPO DE ARMADO DE ACERO DE REFUERZO, ESPESOR DE PAREDES Y DE LA RESISTENCIA DE CONCRETO SOLICITADA.
23. PARA LOS REGISTROS PREFABRICADOS EL CÁRCAMO EN LUGAR DE VENIR CONSTRUIDO DE FABRICA ES POSIBLE QUE EN EL SITIO DESTINADO AL MISMO, SE DEJE EL ORIFICIO CON JUNTAS OJILLADAS PARA QUE SE CUELE EN SITIO, CON UNA MEZCLA DEL CONCRETO DE LA RESISTENCIA SOLICITADA Y ADITIVOS PARA JUNTAS FRÍAS, HUMEDECIENDO EL BORDE DONDE SE UBICA LA JUNTA OJILLADA ANTES DEL CALADO EN SITIO.



CORREDERAS PARA SOPORTE DE CABLES

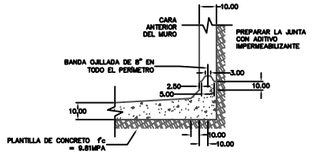


PLANTA
SECCIÓN CORTE D–D'

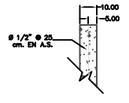


PLANTA
SECCIÓN CORTE C–C'

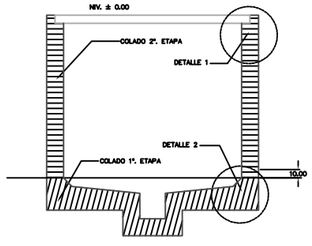
DETALLE DE JALADERA



DETALLE 2



DETALLE 1



ETAPAS DE COLADO

USO:
ALOJAR EQUIPO DE TRANSFORMACION TIPO SUMERGIBLE DE REDES DE DISTRIBUCION SUBTERRANEA.

SUMINEL
FABRICANTE DE POSTES Y REGISTROS DE CONCRETO
FABRICA MERIDA.: 01(999)2852978 suminelmerida@hotmail.com
FABRICA CANCUN:01(998)2811647 suminelcancun@hotmail.com
FABRICA CHIAPAS. 01-800-0000464 suminel1@hotmail.com

921120	970305	020501	050311	070305	081201										

NORMA CFE–BT500B

BOVEDA PARA TRANSFORMADOR DE 500 kVA EN BANQUETA

norma Distribución-Construcción de Sistemas Subterráneos

CFE Una empresa de clase mundial